

مشخصات و اسناد فنی و کیفی

ردیف	شرح اقلام	TYPE	تعداد	واحد	دور ورودی	دور خروجی	شماره درخواست	کد کالا	توضیحات
1	گیربکس فلندر H21 آسیاب سیمان جدید	H2SH21	4	دستگاه	990 rpm	110 rpm	4042508	19.47.12.157	پیوست دارد

مشخصات لیست قطعات یدکی مربوط به گیربکس فلندر H21 آسیاب سیمان جدید:

ردیف	شرح اقلام	TYPE	تعداد	واحد	شماره نقشه	شماره درخواست	کد کالا	توضیحات
1	PINION SHAFT LP 442,0/2,23 H2 21 D1 BDS شافت دنده مرحله اول گیربکس H21 POS:100	H2SH21	1	عدد	6153214	4042509	17.14.12.225	پیوست دارد
2	CYLINDRICAL GEAR RP 442,0/2,23 1.6587 دنده مرحله دوم گیربکس H21 POS:102	H2SH21	1	عدد	6153214	4042509	17.14.12.226	پیوست دارد
3	SHAFT 400X1379,5 C60+N شافت مرحله سوم گیربکس H21 POS:200	H2SH21	1	عدد	6153214	4042509	17.14.12.227	پیوست دارد
4	PINION SHAFT RP 625,0/4,00 18CrNiMo7-6 شافت دنده مرحله دوم گیربکس H21 POS:300	H2SH21	1	عدد	6153214	4042509	17.14.12.228	پیوست دارد
5	CYLINDRICAL GEAR LP 625,0/4,00 18CrNiMo7-6 چرخدنده مرحله سوم گیربکس H21 pos:302	H2SH21	1	عدد	6153214	4042509	17.14.12.229	پیوست دارد
6	ROLLG BRG 23238 E DIN 635 MET-KAEF رولبرینگ POS:150 23238 مربوط به گیربکس H21	H2SH21	2	عدد	6153214	4042509	11.15.12.813	پیوست دارد
7	ROLLG BRG 183068 SL C3 رولبرینگ POS:250 183068 مربوط به گیربکس H21	H2SH21	2	عدد	6153214	4042509	11.15.12.535	پیوست دارد
8	ROLLG BRG 192340 LSL TB C3 INA رولبرینگ POS:350 192340 مربوط به گیربکس H21	H2SH21	2	عدد	6153214	4042509	11.15.12.814	پیوست دارد

گیربکس آسیاب های سیمان TKF

این شرکت نیاز به خرید ۳ دستگاه گیربکس قلندر $H_2 SH_{21}$ به همراه یونیت روانکاری با مشخصات و ابعاد زیر یا مشابه آن برای آسیاب های سیمان گلوله ای خود که ساخت شرکت TKF آلمان هستند می باشد. لطفا نسبت به ارسال پیشنهاد قیمت خود همراه با مشخصات فنی، ابعاد و نقشه کامل آن به همراه کاتالوگ عمومی گیربکس ها اقدام نمایید.

مشخصات گیربکس ها:

گیربکس Helical با شافت های خروجی توپر Solid shaft

$n_1=990 \text{ 1/min}$ Input speed
 $n_2=110 \text{ 1/min}$ Output speed
 Nominal power: 4800 kw

ابعاد فونداسیون محل نصب گیربکس $H_2 SH_{21}$ و ابعاد شافت های ورودی و خروجی به شرح زیر باشد:

$b=830\text{mm}$	$C_1=100\pm 2$	$g=310$	$h_1=685$
$c=100\text{mm}$	$D_5=75$	$h_{-1}=700$	$h_2=690$
$m_3=720$	$n_1=170$		
$n_4=520$	$S=56$		
$a=2140\text{mm}$	$e_2=655\text{mm}$	$E=1067$	$H=1390$
$m_1=900$	$m_2=900$	$n_2=485$	$n_3=1400$
$d_1=170$	$L_1=290$	$L_3=240$	
$d_2=320$	$L_2=500$	$G_2=490$	
$G_1=495$	$G_3=545$		

شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی

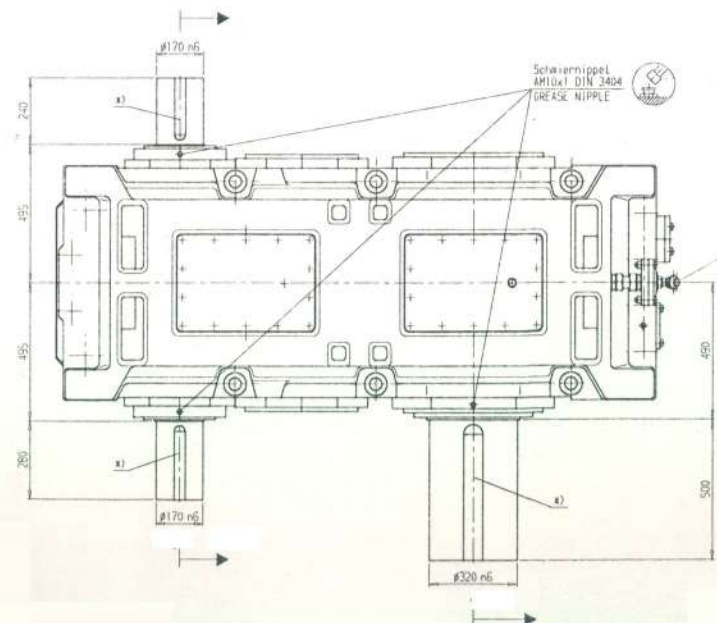
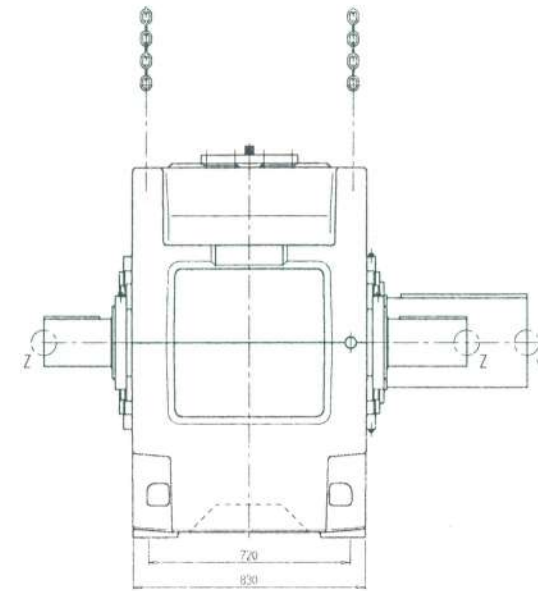
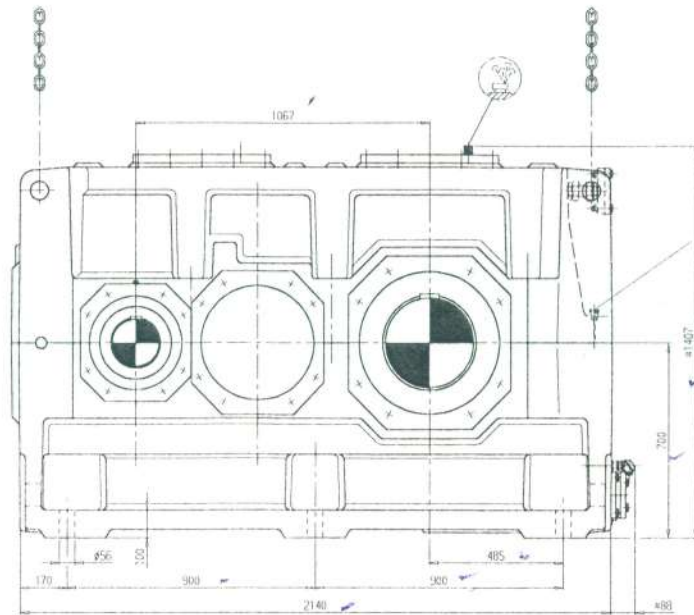
تاریخ 1404.05.15

Design: H

گیربکس دارای دو شافت ورودی، یکی برای موتور اصلی (main motor) و یکی برای گیربکس کمکی (Auxiliary Gear unit) است. پیشنهاد قیمت به همراه مشخصات کامل گیربکس، ابعاد، قطر شافت های ورودی و خروجی و همچنین نقشه های مربوطه ارسال گردد.

Heben
LIFTING POINTS

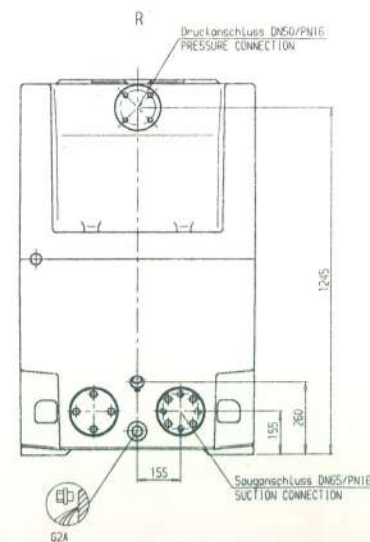
Schwerpunkt
Center of gravity



Widerstandsthermometer PT100 mit Meßformen zur Ölsumptemperaturmessung
RESISTANCE THERMOMETER WITH MEASURING TRANSDUCER MEASURING OF BEARING TEMPERATURE

Widerstandsthermometer PT 100
>70°C Kühlmotor ein
<40°C Kühlmotor aus
>80°C Warnung
>90°C Hauptmotor aus

RESISTANCE THERMOMETER
>70°C COOLER MOTOR ON
<40°C COOLER MOTOR OFF
>80°C WARNING
>90°C MAIN MOTOR OFF



Zur Vermeidung von Unfällen sind sich bewegende Bauteile durch Schutzgitter gemäß den geltenden Vorschriften und Richtlinien zu sichern. To prevent personnel injury, plant operation must conform with applicable standards with appropriate national laws and regulations.

Passfedernsticht nach DIN 45401, Leichter Sitz und Zentrierungsgewinde nach DIN 332, Spindel U1.

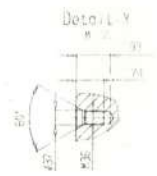
Parallel keyways to DIN 6180, tight seating and centering to DIN 332, Spindel U1.

Zylinderformtoleranz für Wellen und Bohrungen IT6 nach DIN ISO 2865.

Cylindricality tolerance for shafts and bores IT6 to DIN ISO 2865.

x)

Ø	IT6	IT7	IT8
22	0.012	0.015	0.020
30	0.015	0.020	0.025
40	0.020	0.025	0.030
50	0.025	0.030	0.035
63	0.030	0.035	0.040
80	0.035	0.040	0.045
100	0.040	0.045	0.050



شوکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1404.05.15

		AC		4066 2202-210-1...1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
--	--	----	--	---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Zahnradgetriebe

Nennleistungen

Bauart H2..

Größen 4 - 22

Gear Units

Nominal Power Ratings

Type H2..

Sizes 4 - 22

Réducteurs à engrenages

Puissances nominales

Type H2..

Tailles 4 - 22

Nennleistungen P_{2N} (kW) / Nominal power ratings P_{2N} (kW) / Puissances nominales P_{2N} (kW)

i _N	n ₁	n ₂	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs																			21	22
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
6.3	1800	286	188	320		607		1009		1775		2575		4282*									
	1500	238	157	266		505		839		1477		2143		3563		4859							
	1200	190	125	212		403		670		1179		1710		2845		3879							
	1000	159	104	178		337		561		987		1431		2380		3248		4861					
7.1	1800	254	172	297		539		896		1577		2287		3803*	4255*								
	1500	211	143	247		448		744		1310		1900		3159	3535	4308							
	1200	169	115	198		359		596		1049		1521		2530	2831	3450	4070						
	1000	141	95	165		299		497		875		1269		2111	2362	2879	3395	4311	4946				
8	1800	225	157	263	318	478	603	793	994	1397	1738	2026	2520	3369*	3769*	4594*							
	1500	188	131	220	265	399	503	663	830	1167	1452	1692	2106	2815	3149	3838	4527						
	1200	150	105	175	212	318	402	529	662	931	1159	1350	1680	2246	2513	3062	3612	4586*					
	1000	125	87	146	176	265	335	441	552	776	965	1125	1400	1871	2094	2552	3010	3821	4384				
9	1800	200	140	234	301	425	536	705	883	1241	1545	1801	2240	2994*	3350*	4083*	4816*						
	1500	167	117	195	251	354	447	589	737	1036	1290	1503	1871	2500	2797	3409	4021						
	1200	133	93	155	200	282	356	469	587	825	1027	1197	1490	1991	2228	2715	3203	4066*	4665*				
	1000	111	77	130	167	235	297	391	490	689	857	999	1243	1662	1859	2266	2673	3393	3893	4765			
10	1800	180	118	197	271	382	482	635	795	1117	1390	1620	2016	2695*	3015*	3675*	4335*						
	1500	150	98	164	226	318	402	529	662	931	1159	1350	1680	2246	2513	3062	3612	4586*					
	1200	120	79	131	180	255	321	423	530	745	927	1080	1344	1796	2010	2450	2890	3669*	4209*				
	1000	100	65	109	150	212	268	352	441	620	772	900	1120	1497	1675	2041	2408	3057	3507	4293	4795		
11.2	1800	161	106	178	242	342	431	568	711	999	1244	1449	1803	2410*	2697*	3287*	3877*	4922*					
	1500	134	88	148	202	284	359	472	592	832	1035	1206	1501	2006	2245	2736	3227	4097*	4700*				
	1200	107	70	118	161	227	286	377	472	664	826	963	1198	1602	1792	2184	2576	3271*	3753*	4593*			
	1000	89	58	98	134	189	238	314	393	552	687	801	997	1332	1491	1817	2143	2721	3121	3820	4268		
12.5	1800	144	101	168	203	304	386	508	636	894	1112	1296	1613	2156*	2412*	2940*	3468*	4402*					
	1500	120	84	140	169	253	321	423	530	745	927	1080	1344	1796	2010	2450	2890	3669	4209*				
	1200	96	67	112	135	203	257	338	424	596	741	864	1075	1437	1608	1960	2312	2935	3367*	4121*	4603*		
	1000	80	56	93	113	169	214	282	353	496	618	720	896	1197	1340	1633	1926	2446	2806	3434	3836		
14	1800	129	90	151	182	274	345	455	570	801	996	1161	1445	1931*	2161*	2634*	3106*	3944*	4525*				
	1500	107	75	125	151	227	286	377	472	664	826	963	1198	1602	1792	2184	2576	3271	3753	4593*			
	1200	86	60	100	121	182	230	303	380	534	664	774	963	1287	1440	1756	2071	2629	3016	3692*	4124*		
	1000	71	49	83	100	150	190	250	313	440	548	639	795	1063	1189	1449	1709	2170	2490	3048	3405		
16	1800	113	79	132	170	240	301	398	499	701	873	1017	1266	1692*	1893*	2307*	2721*	3455*	3963*	4851*			
	1500	94	65	110	141	199	250	331	415	583	728	846	1053	1407	1574	1919	2263	2874	3297	4035*	4568*		
	1200	75	52	87	113	159	200	264	331	465	579	675	840	1123	1256	1531	1806	2293	2630	3219*	3596*		
	1000	63	44	73	94	133	168	222	278	391	486	567	705	943	1055	1286	1517	1926	2209	2704	3021		
18	1800	100	65	109	150	198	268	352	441	620	772	900	1120	1497*	1675*	2041*	2408*	3057*	3507*	4293*	4795*		
	1500	83	54	91	125	165	222	292	366	515	641	747	929	1242	1390	1694	1998	2537	2911	3563*	3980*		
	1200	67	44	73	101	133	179	236	296	416	517	603	750	1003	1122	1368	1613	2048	2350	2876*	3213*		
	1000	56	36	61	84	111	150	197	247	347	432	504	627	838	938	1143	1348	1712	1964	2404	2685		
20	1800	90	62	105	135	179	241	317	397	558	695	810	1008	1347*	1507*	1837*	2167*	2751*	3157*	3863*	4316*		
	1500	75	51	87	113	149	201	264	331	465	579	675	840	1123	1256	1531	1806	2293	2630	3219*	3596*		
	1200	60	41	70	90	119	160	211	265	372	463	540	672	898	1005	1225	1445	1834	2104	2575*	2877*		
	1000	50	34	58	75	99	134	176	220	310	386	450	560	748	837	1020	1204	1528	1753	2146	2397		
22.4	1800	80	52	91	113	165	201	277	353	488	618		896		1340*		1926*		2806*		3636*		
	1500	67	44	76	94	138	168	232	296	409	517		750		1122		1613		2350		3213*		
	1200	54	35	61	76	111	135	187	238	329	417		605		904		1300		1894		2589*		
	1000	45	29	51	63	93	113	155	198	274	347		504		753		1083		1578		2158		
25	1800	72			107		180		318		556		806										
	1500	60			89		150		265		463		672										
	1200	48			71		120		212		370		537										
	1000	40			59		100		176		309		448										
28	1800	64			93		167		278		485												
	1500	54			78		141		235		405												
	1200	43			62		112		187		326												
	1000	36			52		94		156		273												

فرکت سیمان مازنجران

دفتر فنی و برنامه ریزی

لایحه 1404.05.15

Druckschmierung bei Horizontalgetrieben erforderlich

* Getriebe nur auf Anfrage

Forced lubrication required on horizontal gear units

* Gear units only on order

La lubrification sous pression est nécessaire en position horizontale pour ces réducteurs

* Réducteur à engrenages seulement sur demande

فهرست سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1404.05.15

Zahnradgetriebe

Zweistufig

Horizontal

Bauarten H2.H, H2.M

Größen 13 - 22

Gear Units

Two Stage

Horizontal

Types H2.H, H2.M

Sizes 13 - 22

Réducteurs à engrenages

à deux trains

Horizontal

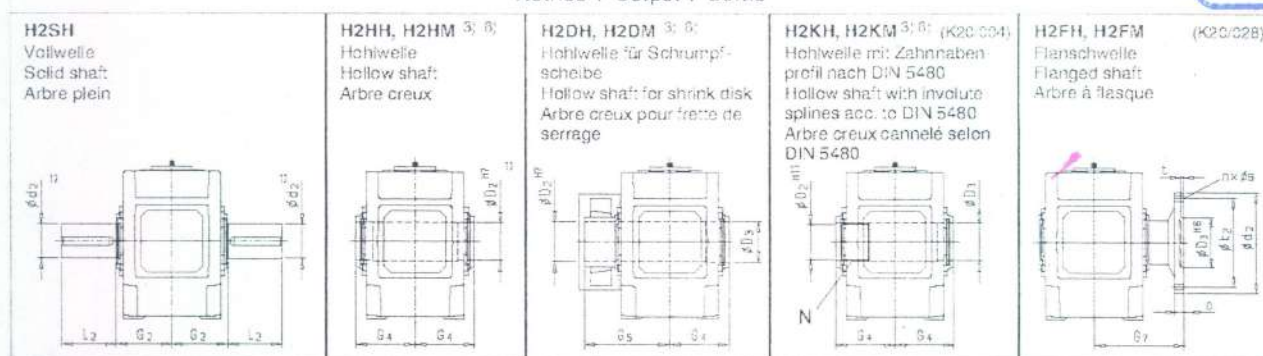
Types H2.H, H2.M

Tailles 13 - 22

شركت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی

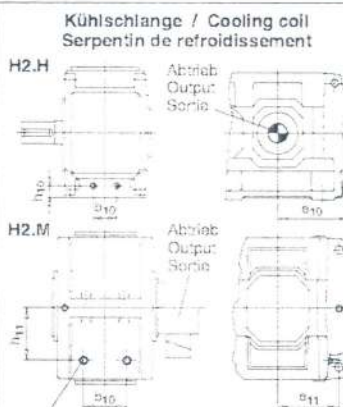
تاریخ 1404.05.15

Abtrieb / Output / Sortie



Größe Size Taille	H2SH			H2HH, H2HM		H2DH, H2DM				H2KH, H2KM				H2FH, H2FM								
	d ₂	l ₂	G ₂	D ₂	G ₄	D ₂	D ₃	G ₄	G ₅	N / DIN 5480			D ₂	D ₃	G ₄	c	d ₂	D ₃	k ₂	n x s	t	G ₇
13	200	350	335	190	335	190	195	335	480	N 190x5x30x36x9H			180	195	335	48	580	310	500	20 x 33	14	480
14	210	350	335	210	335	210	215	335	480	N 190x5x30x36x9H			180	215	335	48	620	310	540	24 x 33	14	480
15	230	410	380	230	380	230	235	380	550	N 220x5x30x42x9H			210	235	380	55	710	360	630	28 x 33	17	550
16	240	410	380	240	380	240	245	380	550	N 220x5x30x42x9H			210	245	380	55	740	360	660	30 x 33	17	550
17	250	410	415	250	415	250	260	415	600	N 250x5x30x48x9H			240	260	415	60	750	410	660	24 x 39	18	600
18	270	470	415	275	415	280	285	415	600	N 250x5x30x48x9H			240	285	415	60	800	410	710	26 x 39	18	600
19	290	470	465	-	-	285	295	465	670	Auf Anfrage On request Sur demande						65	860	460	770	30 x 39	18	670
20	300	500	465	-	-	310	315	465	670							65	930	460	830	32 x 39	18	670
21	320	500	490	-	-	330	335	490	715							75	950	520	850	28 x 45	20	710
22	340	550	490	-	-	340	345	490	725							75	1040	520	940	28 x 45	20	710

Größe Size Taille	Ölmenge / Oil quantity Quantité de huile (l) *		Gewicht / Weight / Poids (kg) **					
	H2.H	H2.M	H2SH	H2HM	H2HH	H2DH	H2KH	H2FH
13	135	120	110	2000	1880	2160	2040	
14	140	130	115	2570	2430	2740	2600	
15	210	190	160	3430	3240	3670	3480	
16	215	200	165	3655	3465	3910	3720	
17	290	260	230	4650	4420	4950	4720	
18	300	270	240	5125	4870	5475	5220	
19	320	-	300	6600	6300	Auf Anfrage On request Sur demande		
20	340	-	320	7500	7200			
21	320	-	350	8900	8400			
22	340	-	370	9600	9200			



Wasseranschluss für Kühlschlange G1/2"
Water connection for cooling coil G1/2"
Adduction pour serpentin de refroidissement G1/2"

x) Erforderliche Kühlwassermenge, max. Kühlwasserdruck: 8 bar / Cooling water quantity required; max. cooling water pressure: 8 bar / Quantité d'eau de refroidissement nécessaire; pression maxi de l'eau de refroidissement: 8 bar

Größe Size Taille	b ₁₀	e ₁₀	e ₁₁	h ₁₀	h ₁₁	l/min x)
13	252	455	335	116	300	8
14	252	525	405	116	300	8
15	290	535	395	119	335	8
16	290	580	440	119	335	8
17	340	575	425	134	380	8
18	340	635	485	134	380	8
19	Auf Anfrage On request Sur demande					
20						
21						
22						

Kühlschlange geeignet für Süß-, See- und Brackwasser / Cooling coil suitable for fresh, sea and brackish water
Serpentin de refroidissement adapté à l'eau douce, de mer et saumâtre

Abmessungen in mm

- Wellen:**
 - m₈ ≤ Ø 100; n₈ ≥ Ø 100
 - Einzelheiten siehe Seiten 116 - 125
- Vor dem Befestigen der Fußschrauben ist die Luftleithaube zu entfernen.
- Varianten:**
 - Rücklaufperre nicht in Verbindung mit Ausführung G, H und I.
 - Aufsteckgetriebe (H2.M) nicht mit Labyrinthdichtung
- Größen 13 und 15: nur i_N = 6,3 - 16
Größen 17 und 19: nur i_N = 6,3 - 16
- Richtwerte; genaue Angaben nach auftragsbezogener Dokumentation.
Wellenabdichtungen siehe Seiten 148 - 150
- *) ohne Ölfüllung

Siemens MD 20 - 2009

Dimensions in mm

- Shafts:**
 - m₈ ≤ Ø 100; n₈ ≥ Ø 100
 - For details, see pages 116 - 125
- Remove air guide cover before fitting the foundation bolts.
- Variants:**
 - Backstop not possible with G, H and I designs.
 - Shaft-mounted gear unit (H2.M) not with labyrinth seal
- Sizes 13 and 15: only i_N = 6,3 - 16
Sizes 17 and 19: only i_N = 6,3 - 16
- Approximate values; exact data according to order-related documentation.
For shaft seals, see pages 148 - 150
- *) Without oil filling

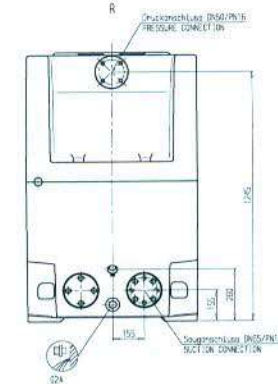
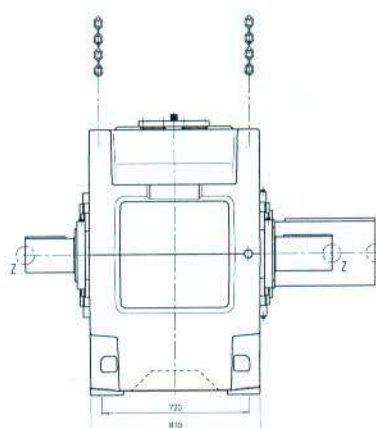
Dimensions en mm

- Arbres:**
 - m₈ ≤ Ø 100; n₈ ≥ Ø 100
 - Détails voir pages 116 - 125
- Pour la mise en place des vis / écrous, enlever le capot du ventilateur.
- Variantes:**
 - Impossibilité de monter un anti-déviéur avec les exécutions G, H et I.
 - Réducteur à arbre creux (H2.M) non livrable avec joint labyrinthe
- Tailles 13 et 15: uniquement i_N = 6,3 - 16
Tailles 17 et 19: uniquement i_N = 6,3 - 16
- Valeurs approximatives; données exactes selon documentation relative à la commande.
Étanchéités par labyrinthes voir pages 148 - 150
- *) sans huile

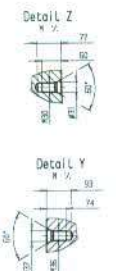
FLENDER A Siemens Company		Dokumentationsübersicht Documentation chart Kennwort / Code:		Datum / Date 06.05.2019	
Bei Korrespondenz bitte angeben / Please quote in correspondence				Auftrags-Nr. Order-no. 46186229	
Pos. Item	Produkt Product	Betriebsanleitung / Dokumente Operating instructions / documents		Seite Page	
0510	Getriebe / Gear unit H2SH 21	Technische Daten/ Technical data		TD 46186229/510	
		Maßzeichnung/ Dimension drawing		A5E45546827A	
		Ersatzteilzeichnung/ Spare parts drawing		6153214	
		Ersatzteilliste/ Spare parts list		EL 46186229-510	
		Geräteliste/ List of equipment		GL 46186229-510	
		Betriebsanleitung/ Operating instructions		BA 5010 BA 7300	
* = geänderte Unterlage, bitte austauschen modified document, please replace □ = ergänzte Unterlage, bitte hinzufügen completed document, please add					
					
Flender Industriegetriebe GmbH, PD MD AP PNG OE, D-09322 Penig Telefon: 037381 / 61-0, http://www.siemens.com				Name Berthold	
				Abt. OE	
				Rev. -	

SERIAL-NO.	46186229/510
TYPE	H2SH
SIZE	21,0
DESIGN	Version H
POWER RATING P	2100,00 KW
INPUT SPEED n1	990,00 1/min
OUTPUT SPEED n2	110,95 1/min
ACTUAL RATIO i	8,923
OIL QUANTITY about	320,00 l
OIL VISCOSITY ISO VG	460 PG
please see the allowed oil brands in BA 7300	
TOTAL WEIGHT (WITHOUT OIL FILLING)	8.650,00 kg





δ	σ
0.22	0.335
0.30	0.335
0.40	0.335
0.50	0.335
0.60	0.335
0.70	0.335
0.80	0.335
0.90	0.335
1.00	0.335



شركة سيمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1404.05.15

SERIAL NO.	TYPE & NO.	REV	DATE
1001	TYPE 1001	1	10/10/10
1002	TYPE 1002	1	10/10/10
1003	TYPE 1003	1	10/10/10
1004	TYPE 1004	1	10/10/10
1005	TYPE 1005	1	10/10/10
1006	TYPE 1006	1	10/10/10
1007	TYPE 1007	1	10/10/10
1008	TYPE 1008	1	10/10/10
1009	TYPE 1009	1	10/10/10
1010	TYPE 1010	1	10/10/10

[illegible]

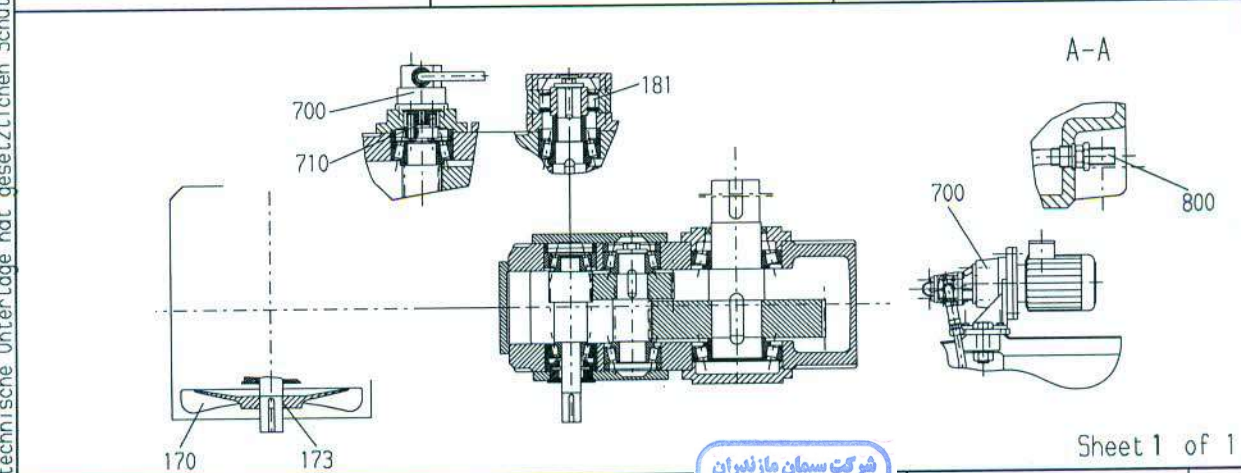
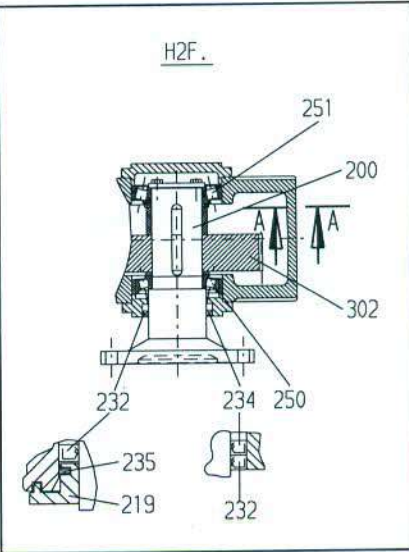
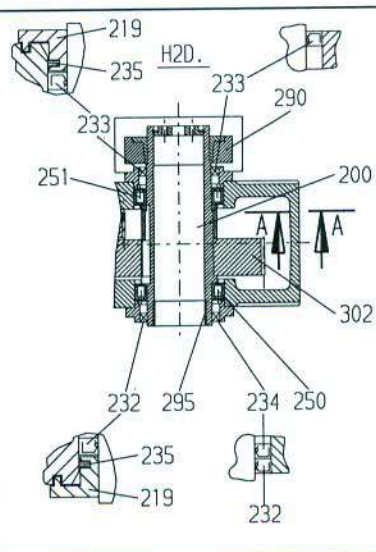
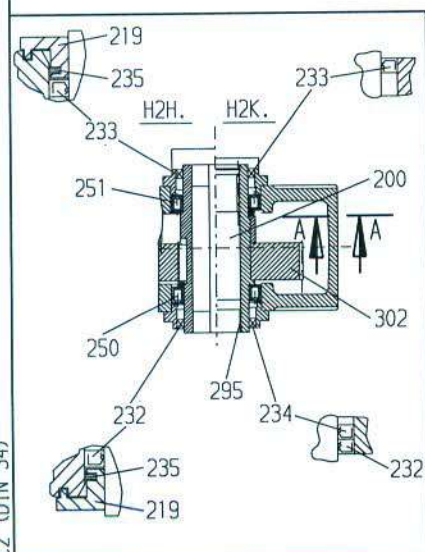
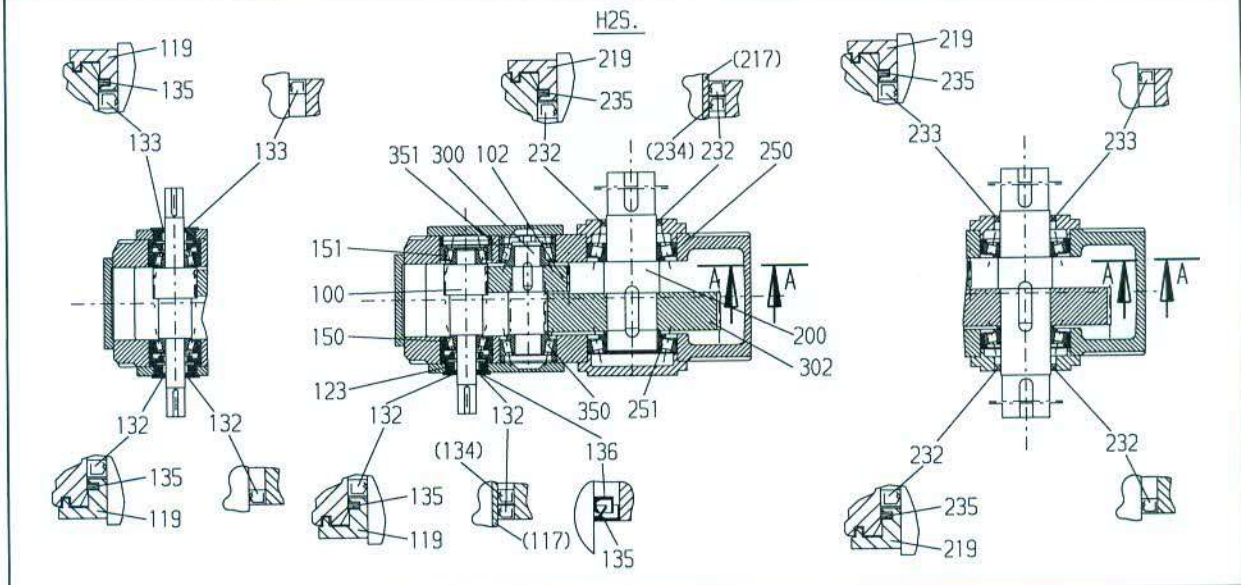
SIEMENS

ERSATZTEIL-ZEICHNUNG
SPARE PART DRAWING

Dessin de pièces de rechange / Plano de repuestos /
Disegno pezzi di ricambio / Desenho de peças de substituição /
Reserve deel tekening / Rysunek części zamiennych /
ЧЕРТЕЖ ЗАПЧАСТЕЙ

0110

H2..
Bauart / Type
Tipo/Tipo/Tipo
Typo/Type/Typ
konstrukcyjny/ТИП



Diese technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34)

Siemens Industriegetriebe GmbH, Thierbacher Str.24,
09322 Penig, Tel.+49(0)37381-61-0, Fax+49(0)37381-80286

شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
1404.05.15 تاریخ

Name	Y	6153214	L
------	---	---------	---

Sheet 1 of 1

Medusa Rev. ID 013

FLENDER
A Siemens Company**Ersatzteilliste (EL)**
Spare parts list**Bauart H2SH**
Type
Größe 21,0
Size
Übersetzung 8,923
ratio**Seite**
Page
1/1Bei Korrespondenz bitte angeben
Please quote in correspondence**2175541**
EL 46186229-510 DE/ENHierzu gehört Zeichnungs-Nr.
Please refer to DWG No.**6153214**

Teil-Nr.	Menge	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Material-Nr.	Gw(kg)
Part No.	No. off	Description	Drawings No.	Ident no.	Weight
E 0041	2	ST O-RING OR0012,3 -02,4 W 5713 72NBR872 O-RING OR0012,3 -02,4 W 5713 72NBR872		000.000.306.779	0,0
E 0100	1	ST STRDWELLE LP 442,0/2,23 H2 21 D1 BDS PINION SHAFT LP 442,0/2,23 H2 21 D1 BDS	A5E45823185A/AA	A5E45823185	391,0
G 0102	1	ST STIRNRAD RP 442,0/2,23 1.6587 CYLINDRICAL GEAR RP 442,0/2,23 1.6587	5880991/C	000.000.627.144	375,0
E 0119	2	ST RINGTRAEGER 180X260,0X28 C45+N RING CARRIER 180X260,0X28 C45+N	5876388/-	000.000.676.388	3,0
E 0132	1	ST WDR 180X210X15 BAUM F 5710 75FKM585 SHAFT SEAL 180X210X15 BAUM F 5710 75FKM5	A5E35457519A/AA	000.000.307.241	0,1
E 0133	1	ST WDR 180X210X15 BAUM F 5710 75FKM585 SHAFT SEAL 180X210X15 BAUM F 5710 75FKM5	A5E35457519A/AA	000.000.307.241	0,1
E 0135	6	ST RING-LAM AS210/08,0X1,5 W5730 FED-ST RING-LAM AS210/08,0X1,5 W5730 FED-ST		000.000.347.182	0,1
E 0150	1	ST WAE LZL 23238 E DIN635 MET-KAEF ROLLG BRG 23238 E DIN635 MET-KAEF		002.900.096.482	48,9
E 0151	1	ST WAE LZL 23238 E DIN635 MET-KAEF ROLLG BRG 23238 E DIN635 MET-KAEF		002.900.096.482	48,9
E 0200	1	ST WELLE 400X1379,5 C60+N SHAFT 400X1379,5 C60+N	8896304/A	000.000.696.304	1.001,3
E 0219	1	ST RINGTRAEGER 340X434,0X29 ST/GJL RING CARRIER 340X434,0X29 ST/GJL	5877871/A	000.000.677.871	8,6
E 0232	1	ST WDR 340X380X20 BA F 5710 72NBR902 SHAFT SEAL 340X380X20 BA F 5710 72NBR902	A5E46654206A/AA	000.000.306.832	1,0
E 0235	3	ST RING-LAM AS380/10,0X1,5 W5730 FED-ST RING-LAM AS380/10,0X1,5 W5730 FED-ST		000.000.775.935	0,1
E 0250	1	ST WAE LZL 183068 SL C3 ROLLG BRG 183068 SL C3		000.000.776.015	95,8
E 0251	1	ST WAE LZL 183068 SL C3 ROLLG BRG 183068 SL C3		000.000.776.015	95,8
E 0300	1	ST STRDWELLE RP 625,0/4,00 18CrNiMo7-6 6000778/B PINION SHAFT RP 625,0/4,00 18CrNiMo7-6		000.001.200.530	257,0
E 0302	1	ST STIRNRAD LP 625,0/4,00 18CrNiMo7-6 6000779/G CYLINDRICAL GEAR LP 625,0/4,00 18CrNiMo7		000.001.200.552	1.480,0
E 0350	1	ST WAE LZL 192340 LSL TB C3 INA ROLLG BRG 192340 LSL TB C3 INA	A5E36550049A/AA	000.000.782.184	89,3
E 0351	1	ST WAE LZL 192340 LSL TB C3 INA ROLLG BRG 192340 LSL TB C3 INA	A5E36550049A/AA	000.000.782.184	89,3

شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1404.05.15Die mit * gekennzeichneten Teile gehören zu einer Baugruppe (G). Die Baugruppe ist nur komplett auszutauschen.
The parts marked with * belong to a subassembly (G). The subassembly must be replaced complete.Flender Industriegetriebe GmbH, Thierbacher Str.24, 09322 Penig
Tel. +49(0)37381-61-0, Fax +49(0)37381-80286, www.flender.com

Datum Date TEUCHERT, ULRICH PE-568