

مشخصات و اسناد فنی و کیفی و آنالیز قطعات

ردیف	شرح اقلام	تعداد مورد نیاز	شماره نقشه	شماره درخواست	نوع جنس	وزن (kg)	وزن کل (kg)	سختی (HRC)	کد کالا
۱	زره دیافراگم شیاردار کناری ۸mm کد: ۴۴-۶۴ pos:۳	۲۵	۹-۴-۳۷.۳	۴۰۲۲۸۳۴	Gs-50CrMn44	۴۸	۱۲۰۰	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۱۲۵
۲	زره دیافراگم شیاردار مرکزی ۸mm کد: ۴۲-۶۴ pos:۱	۲۵	۹-۴-۳۷.۱	۴۰۲۲۸۳۴	Gs-50CrMn44	۵۲	۱۳۰۰	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۱۸۱W
۳	زره دیافراگم شیاردار میانی ۸mm pos:۲	۲۵	۹-۴-۳۷.۲	۴۰۲۲۸۳۴	Gs-50CrMn44	۵۱	۱۲۷۵	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۱۷۹W
۴	زره دیافراگم شیاردار کناری ۶mm pos:۳	۳۵	۹-۴-۳۶.۳	۴۰۲۲۸۳۴	Gs-50CrMn44	۴۸	۱۶۸۰	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۱۷۸W
۵	زره دیافراگم شیاردار میانی ۶mm کد: ۴۳-۶۴ pos:۲	۲۵	۹-۴-۳۶.۲	۴۰۲۲۸۳۴	Gs-50CrMn44	۵۱	۱۲۷۵	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۱۲۴W
۶	زره کور میانی دیافراگم ورودی pos:۹ آسیاب سیمان جدید کد: ۷۹-۶۴	۳۵	UE۲۰-۰۸-۰۹	۴۰۲۲۸۳۴ ۴۰۳۰۳۴۶	Gs-50CrMn44	۵۷	۱۹۹۵	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۲۱۸W
۷	زره کور کناری دیافراگم ورودی pos:۸ آسیاب سیمان جدید کد: ۸۰-۶۴	۳۵	UE۲۰-۰۸-۰۱	۴۰۲۲۸۳۴ ۴۰۳۰۳۴۶	Gs-50CrMn44	۷۱	۲۴۸۵	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۲۱۹W
۸	زره دیافراگم شیاردار مرکزی ۶mm کد: ۶۴-۷۵ pos:۴ سیمان جدید	۲۵	UE۲۰-۰۸-۲۹	۴۰۳۰۳۵۱	Gs-50CrMn44	۵۵	۱۳۷۵	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۲۱۴
۹	زره دیواره ورودی نوع X آسیاب سیمان جدید کد: ۵۹-۶۴	۳۲	UE۲۰-۰۸-۱۸	۴۰۳۰۷۷۷	Gs-50CrMn44	۷۱	۲۲۷۲	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۱۹۶
۱۰	زره شیاردار ۶mm کناری دیافراگم اتاقچه اول pos:۲ آسیاب سیمان جدید کد: ۷۷-۶۴	۱۶	UE۲۰-۰۸-۲۹	۴۰۳۰۷۷۷	Gs-50CrMn44	۸۶	۱۳۷۶	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۲۱۶
۱۱	زره شیاردار (۴ شیاره) کناری دیافراگم ورودی pos:۷ آسیاب سیمان جدید کد: ۸۱-۶۴	۲۱	UE۲۰-۰۸-۰۱	۴۰۳۰۷۷۷	Gs-50CrMn44	۸۴.۵	۱۷۷۴.۵	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۲۲۱
۱۲	زره شیاردار ۸mm کناری دیافراگم خروجی اتاقچه دوم pos:۲ آسیاب سیمان جدید کد: ۸۵-۶۴	۳۵	UE۲۰-۰۸-۳۰	۴۰۳۰۷۷۷	Gs-50CrMn44	۸۶	۳۰۱۰	۴۵-۵۰	۱۷.۱۳.۱۲.۲۲۵

مشخصات و اسناد فنی و کیفی و آنالیز قطعات

ردیف	شرح اقلام	تعداد مورد نیاز	شماره نقشه	شماره درخواست	نوع جنس	وزن (kg)	وزن کل (kg)	سختی (HRC)	کد کالا
۱۳	زیگمنت (کفشک چرخ) محرک الواتور ۱ و ۳ بارگیرخانه	۱۰۰	۱۳-۰۲-۱	۴۰۳۰۷۰۸	Gs-42CrMo4	۲۷.۵	۲۷۵۰	۴۰-۴۵	۱۸.۱۱.۱۱.۱۱۸
۱۴	پارویی آسیاب مواد ۲ و ۳ (اسکراپر)	۱۰	UE۱۴-۱۰-۳۹	۴۰۳۰۱۲۲	FMU29	۱۷۰	۱۷۰۰	۴۰-۴۵	۱۵.۱۳.۱۳.۲۷۴
۱۵	زره پارویی آسیاب مواد ۲ و ۳ با ابعاد ۸۸۰*۱۴۰*۳۵mm	۲۰	UE۱۴-۱۰-۱۱۳	۴۰۳۰۱۲۸	FMU29	۲۹	۵۸۰	۴۴-۴۸	۱۵.۱۳.۱۹.۱۵۵

جدول آنالیز قطعات

عنصر	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	سختی (HRC)
Gs-50CrMn44	0.45	0.4	0.5	Max	Max	0.8	0.4	Max	45-50
	0.55	0.7	1	0.025	0.025	1.2	0.5	0.3	
Gs-42Crmo4	0.38	0.3	0.6	Max	Max	0.9	0.3	Max	40-45
	0.45	0.4	0.9	0.025	0.025	1.2	0.5	0.3	
FMU29	0.3	0.3	0.7	Max	Max	5	0.2	Max	44-48
	0.4	0.6	1	0.025	0.025	7	0.3	0.3	

* برای ردیف های ۱۱ الی ۱۳ مدل آلومینیومی نصب روی صفحه موجود می باشد و جهت ریخته گری ارسال می گردد .

* برای ردیف ۱۴، ۱۵ از مدل فومی جهت ریخته گری و ماشین کاری اقدام شود.

* برای کلیه ردیف ها تعبیه نمونه شاهد در تولید نمونه و انبوه الزامی است.

* تولید انبوه کلیه قطعات منوط به تأیید نمونه ساخته شده توسط ناظر قرارداد می باشد.

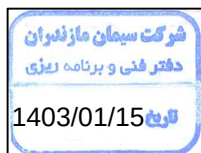
* اسناد درخواستی شامل آنالیز و متالوگرافی و سختی سنجی می باشد.

* مدت زمان ساخت و تحویل نمونه ۶۰ روز و تحویل کامل اقلام فوق ۱۲۰ روز اعلام می گردد.

(لازم به ذکر است با توجه به ضرورت نیاز، زمان ساخت و تحویل کامل ردیف های ۶ و ۸ و ۱۳ و ۱۴ ، ۹۰ روز اعلام می گردد).

* در رابطه با مورد ۱۴ (پارویی) ، جهت اطمینان از هم راستایی سوراخ بالایی و پایینی قطر ۵۰ Ø حتما با شافت کنترل شود.

* حد پذیرش قطعات ریخته گری شده باید عاری از هر نوع ترک باشد.



استانداردهای قابل استناد:

۱: **General Tolerance steel casting According to iso ۸۰۶۲ CT ۱۱**

۲: **DIN ۱۶۹۰ – part ۲ standard (Level ۳ – PT – MT)**

۳: **Visual testing (VT) ASTM A ۸۰۲ – ۹۵ (۲۰۱۵)**

– **table ۱ visual inspection acceptance criteria**

– **surface feature Level II**

– **surface texture A۲**

– **nonmetallic inclusions B۲**

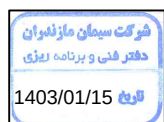
– **gas porosity C۱**

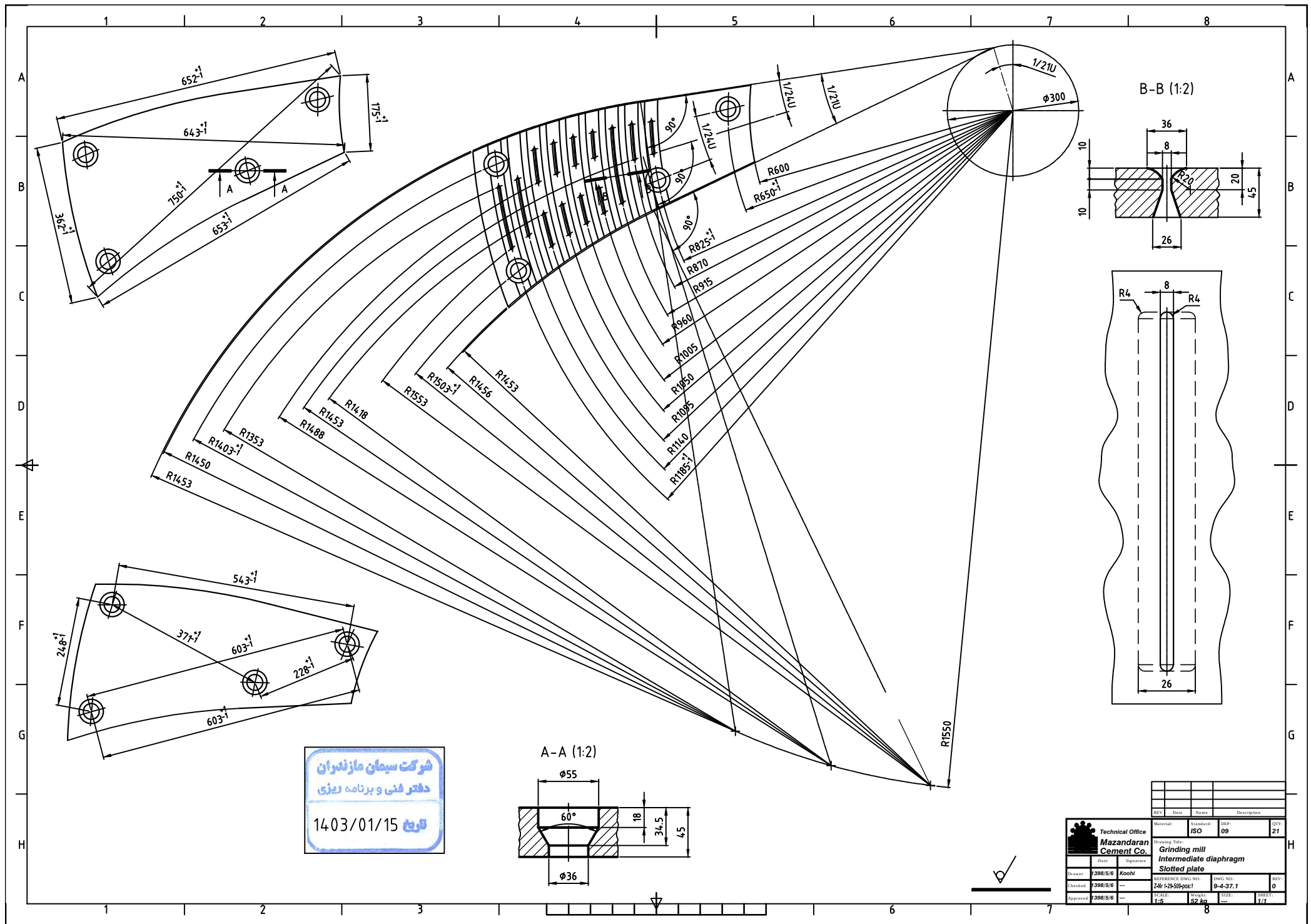
۴-**MSS astandard practice SP – ۵۵**

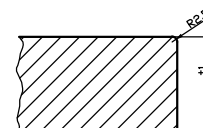
type ۱ –hot tears and cracks

in general visible surface cracks and / or hot teara and not acceptable

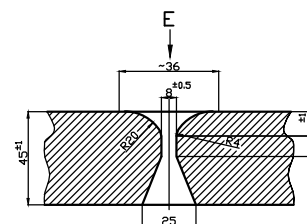
(حد پذیرش قطعات ریخته گری شده باید عاری از هر نوع ترک باشد)



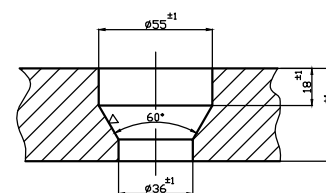




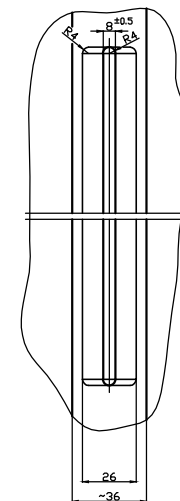
SC: 5/1



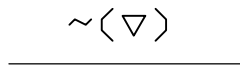
SC: 5/1



SC: 5/1



SC: 5/1



Technical Office
Mazandaran
Cement Co.

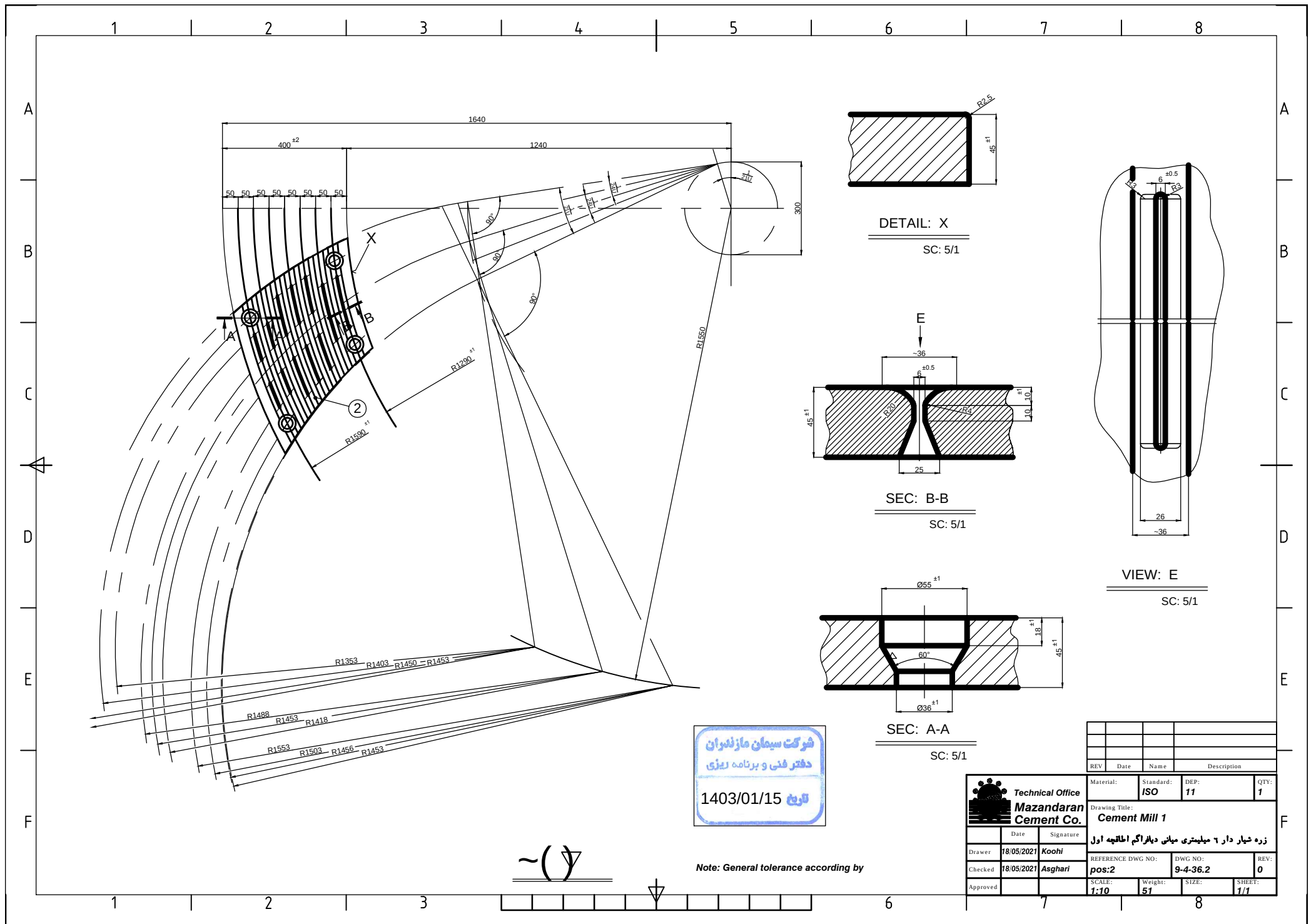
Material:	Standard:	DEP:	QTY
	ISO	11	1

Drawing Title: زره دیافراگم شیاردار ۸ میلیمتر
(خروجی) آسیاب سیمان

REFERENCE DWG NO:	DWG NO:	REV
Z Nr.1 29 509 pos:2	9-4-37.2	0

SCALE:	Weight:	SIZE:	SHEET:
1:12	51kg	---	1/1

SHEET:
1/1



شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1403/01/15

Note: General tolerance according by

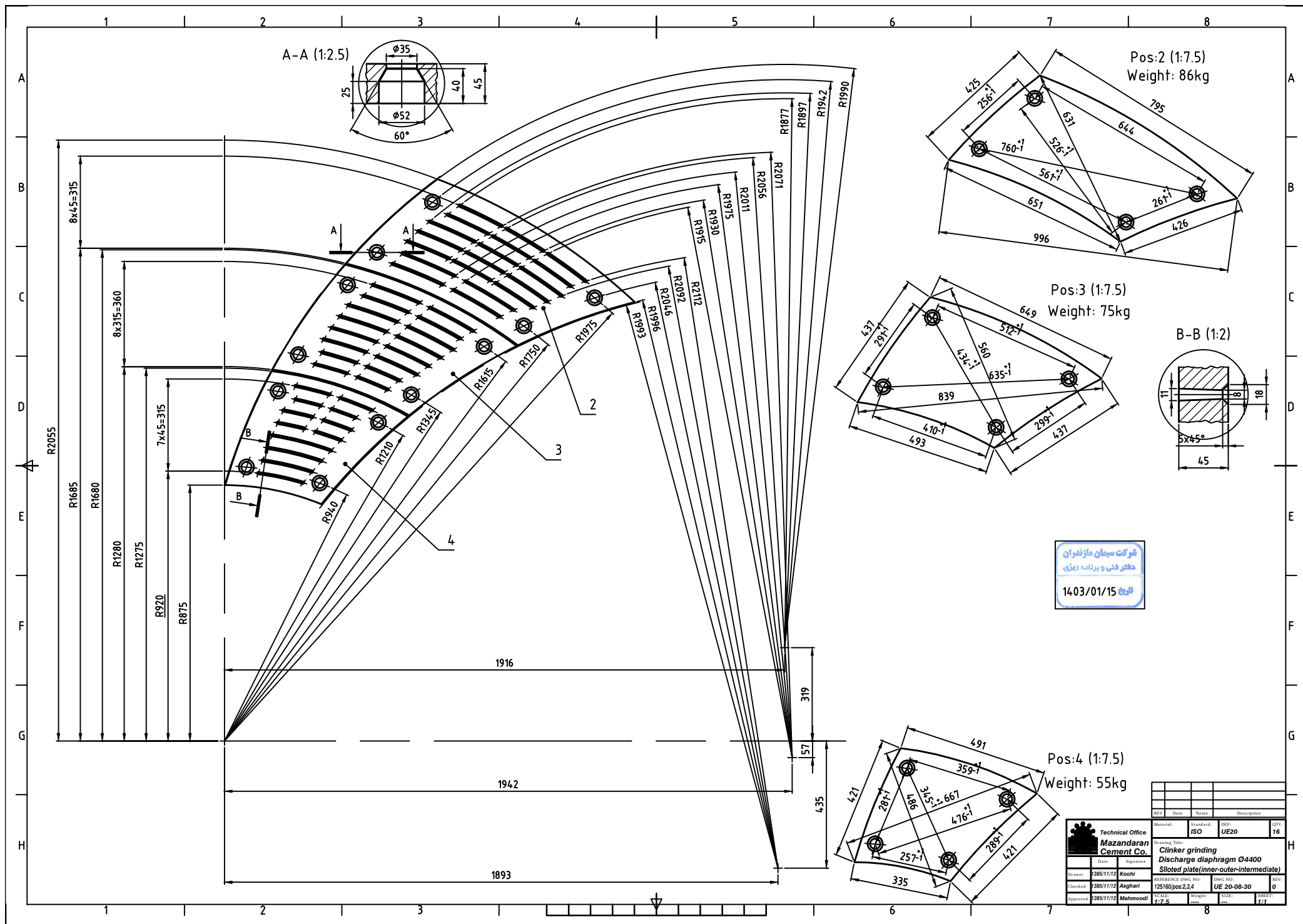
DETAIL: X
SC: 5/1

SEC: B-B
SC: 5/1

SEC: A-A
SC: 5/1

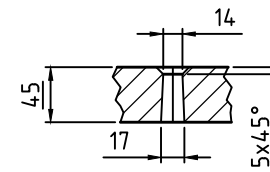
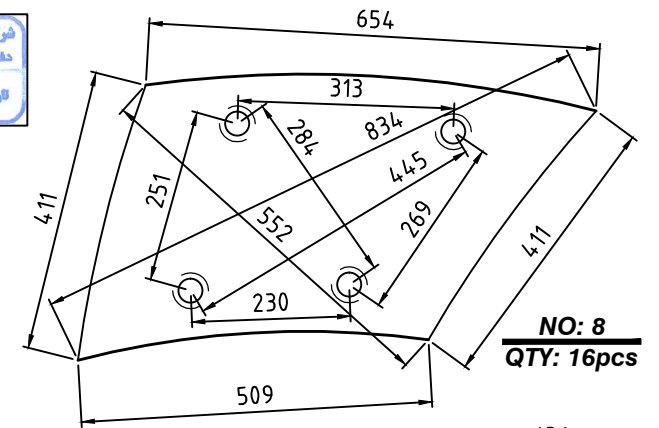
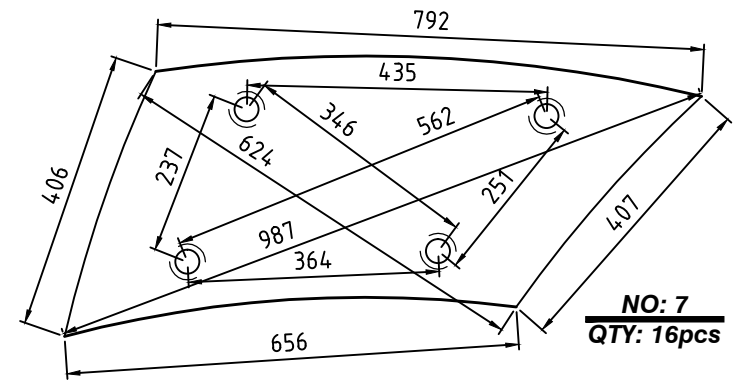
VIEW: E
SC: 5/1

		Technical Office		Material:	Standard:	DEP:	QTY:
Mazandaran		Cement Co.		ISO	11	1	
Drawing Title:		Cement Mill 1					
Date		18/05/2021					
Signature		Koochi					
Drawer		18/05/2021					
Checked		Asghari					
Approved							
REFERENCE DWG NO:		DWG NO:		REV:			
pos:2		9-4-36.2		0			
SCALE:		Weight:		SIZE:		SHEET:	
1:10		51				1/1	

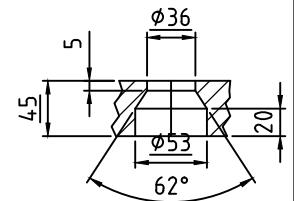


POS:7 17.13.12.221

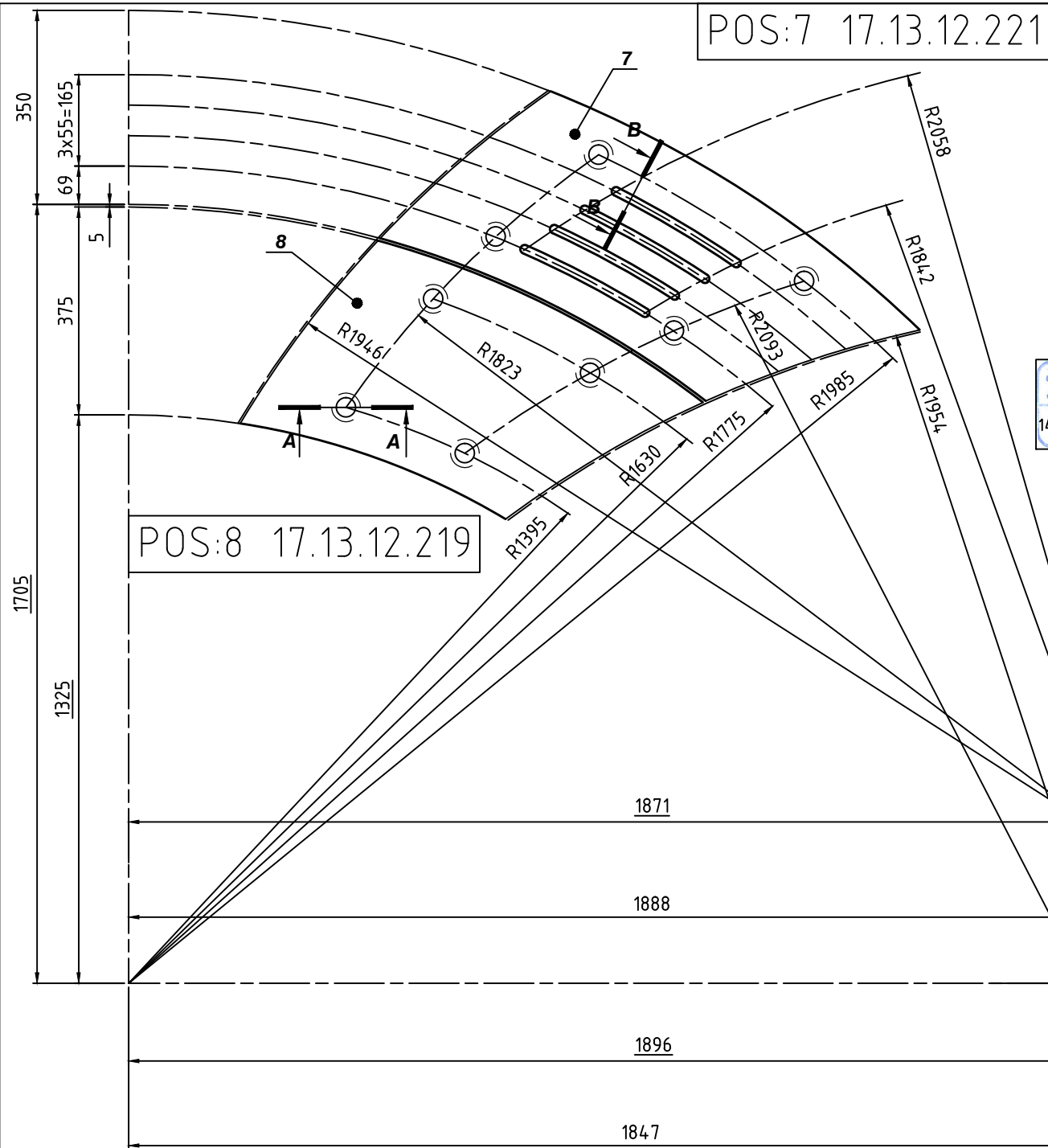
POS:8 17.13.12.219



SECB-B
SC 2:1



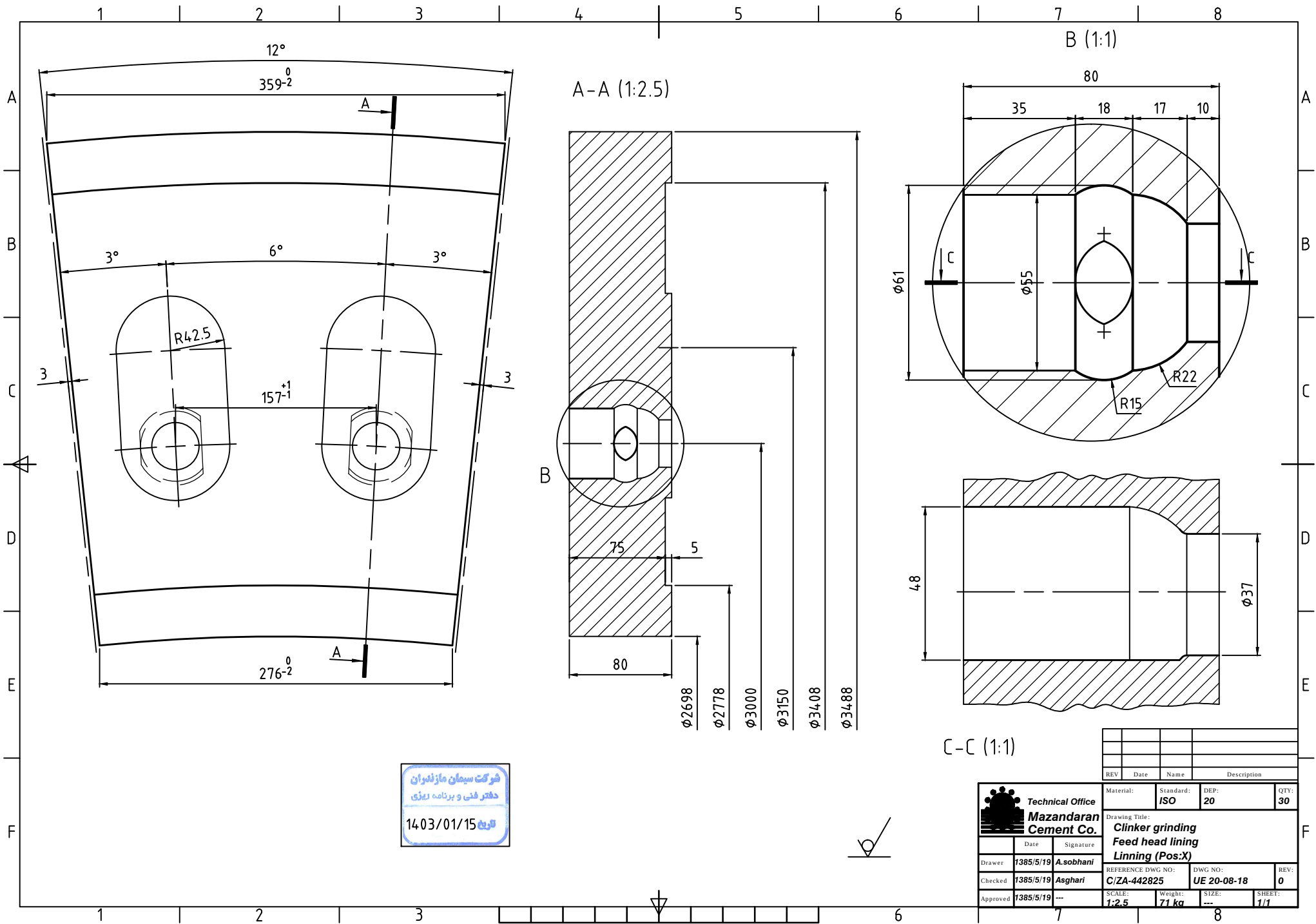
SECA-A
SC 2:1

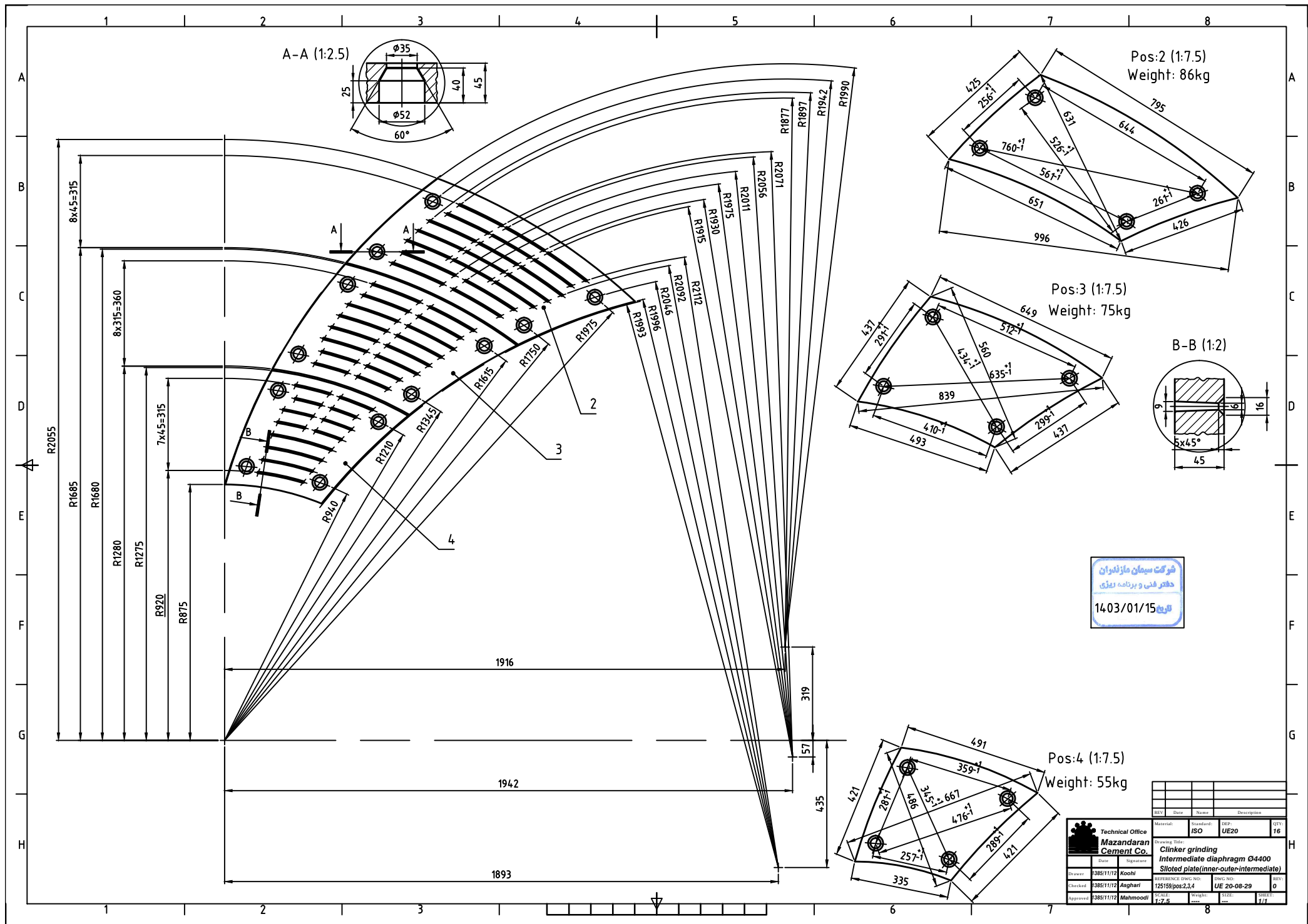


شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ: 1403/01/15

REV	Date	Name	Description

Technical Office Mazandaran Cement Co.			
Drawing Title: Clinker grinding Intermediate diaphragm Ø4400 Back side lining plate			
Drawer	1385/11/2	Koohi	
Checked	1385/11/2	Asghari	
Approved	1385/11/2	Mahmoodi	
Material:	---	Standard:	ISO
DEP:	20	QTY:	16
REFERENCE DWG NO:	125159/POS:7,8	DWG NO:	UE20-08-01
SCALE:	1:7.5	Weight:	---
SIZE:	---	SHEET:	1/1





شوکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ: 14/03/01/15

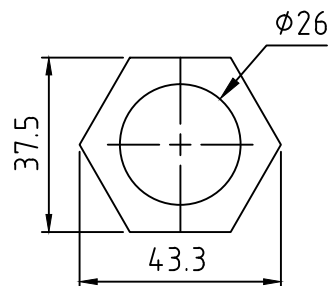
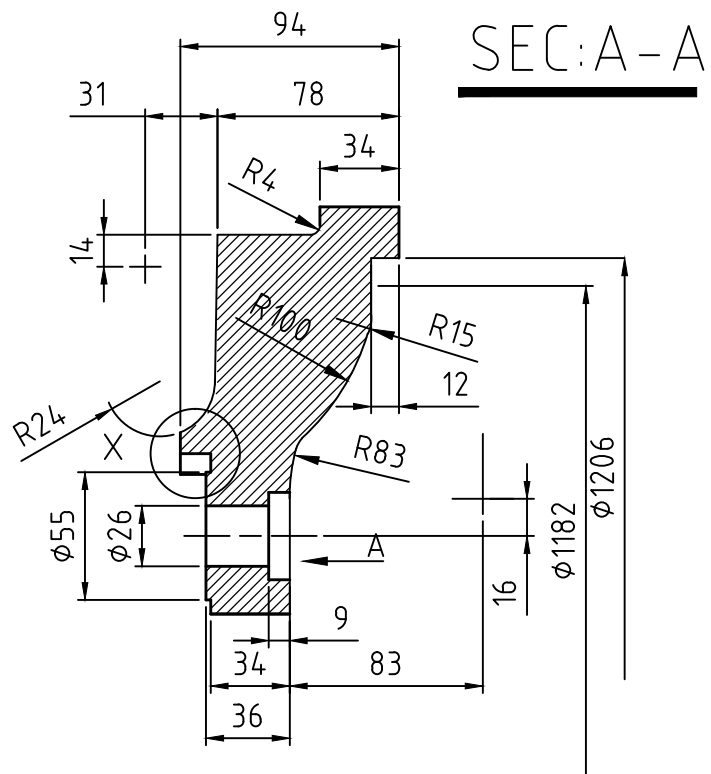
Technical Office
Mazandaran
Cement Co.
Date: 1385/11/12
Signature: Koohi
Checked: 1385/11/12 Asghari
Approved: 1385/11/12 Mahmoodi

REV	Date	Name	Description

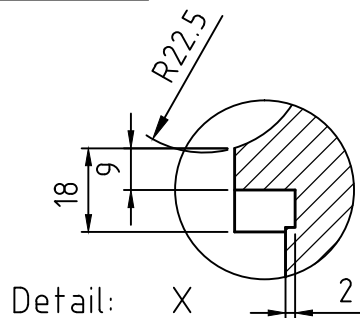
Material:	Standard:	QTY:
ISO	UE20	16

Drawing Title:	DWG NO:	REV:
Clinker grinding Intermediate diaphragm Ø4400 Slotted plate(inner-outer-intermediate)	125158(pos:2,3,4)	0

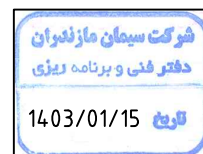
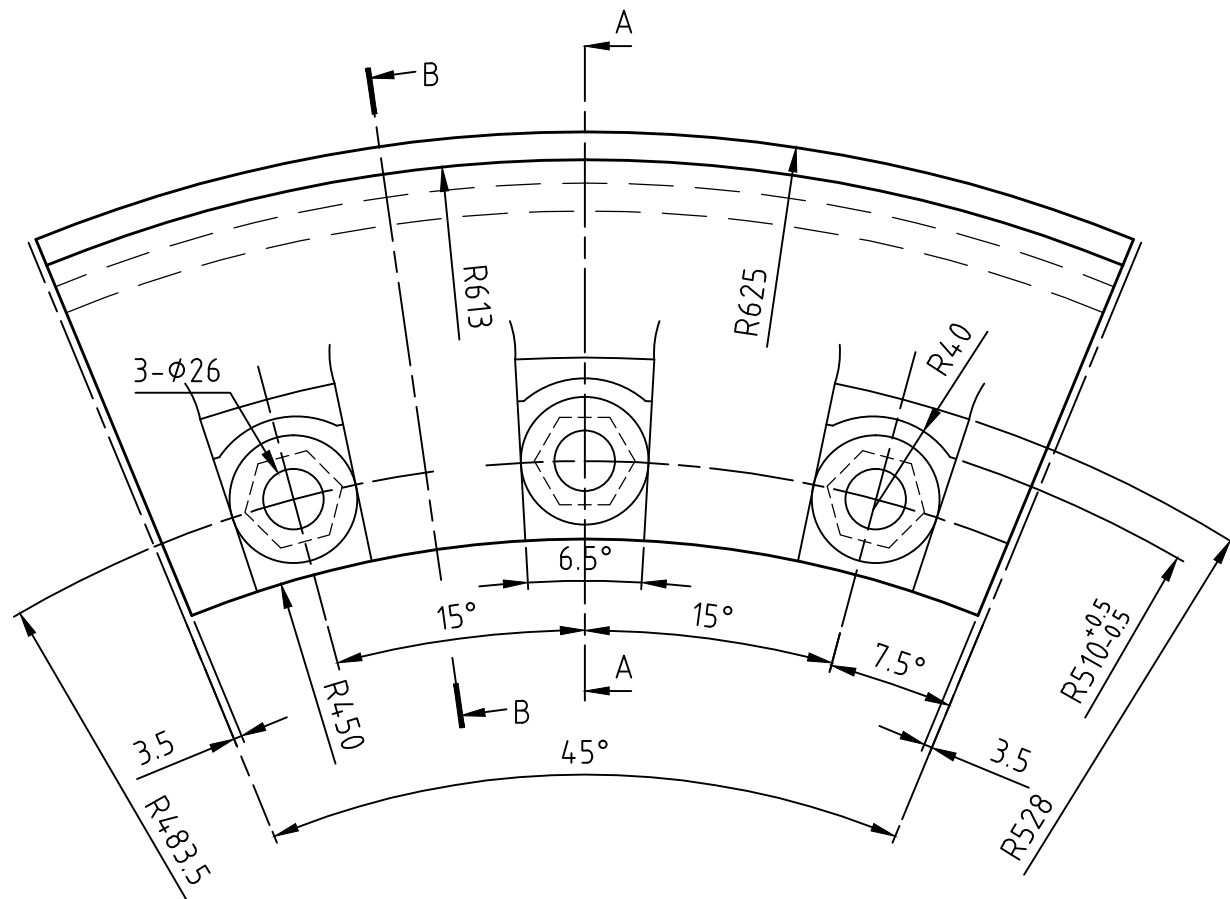
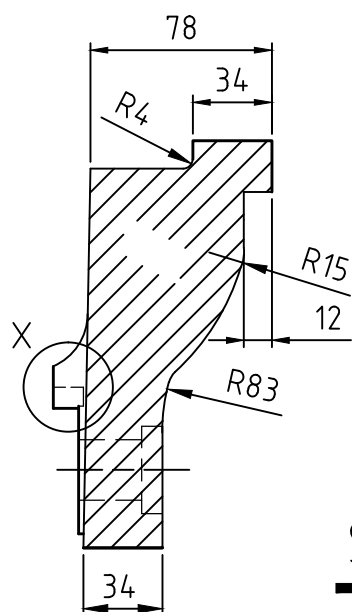
Scale:	Weight:	Size:	Sheet:
1:7.5			1/1



View: A

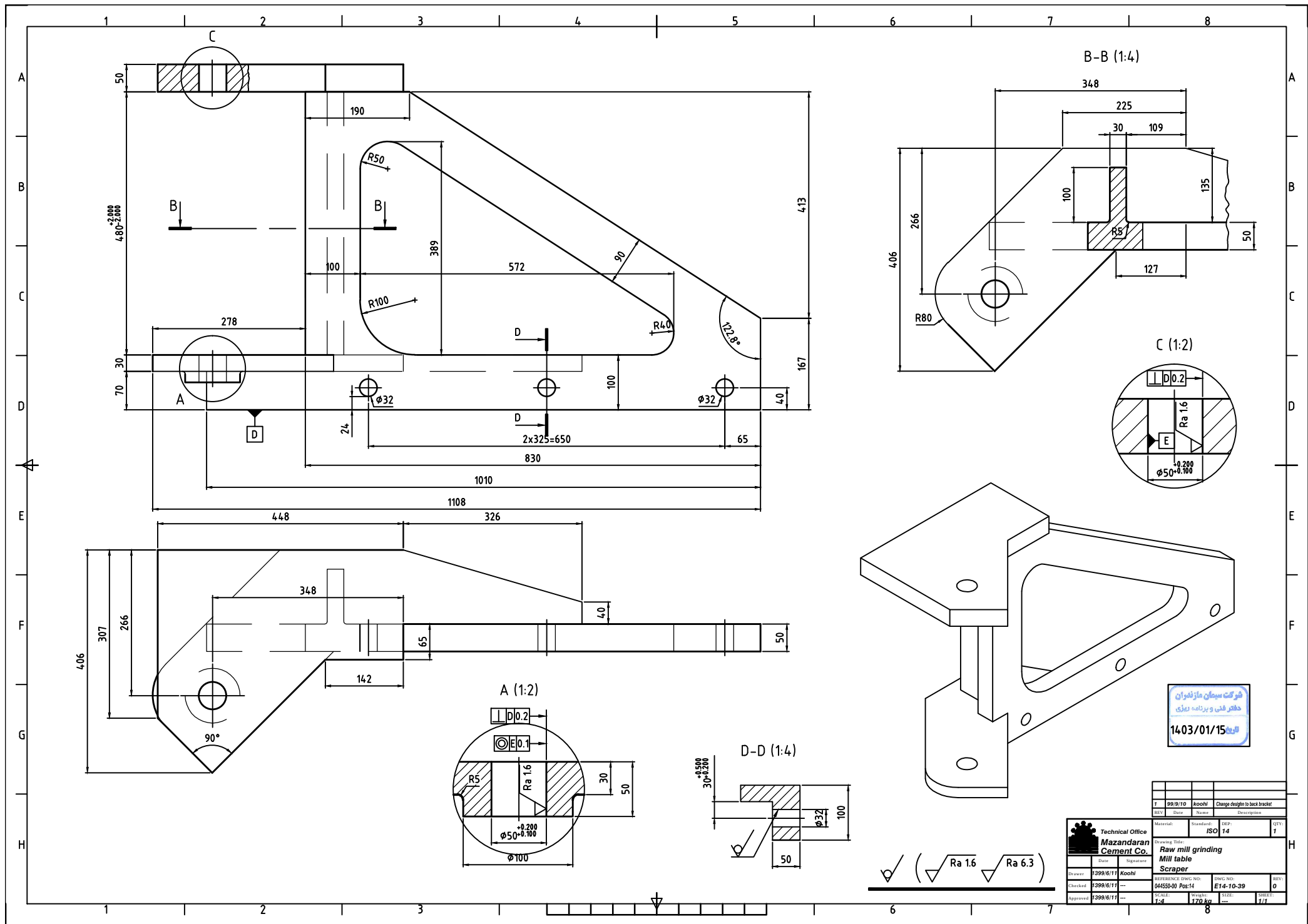


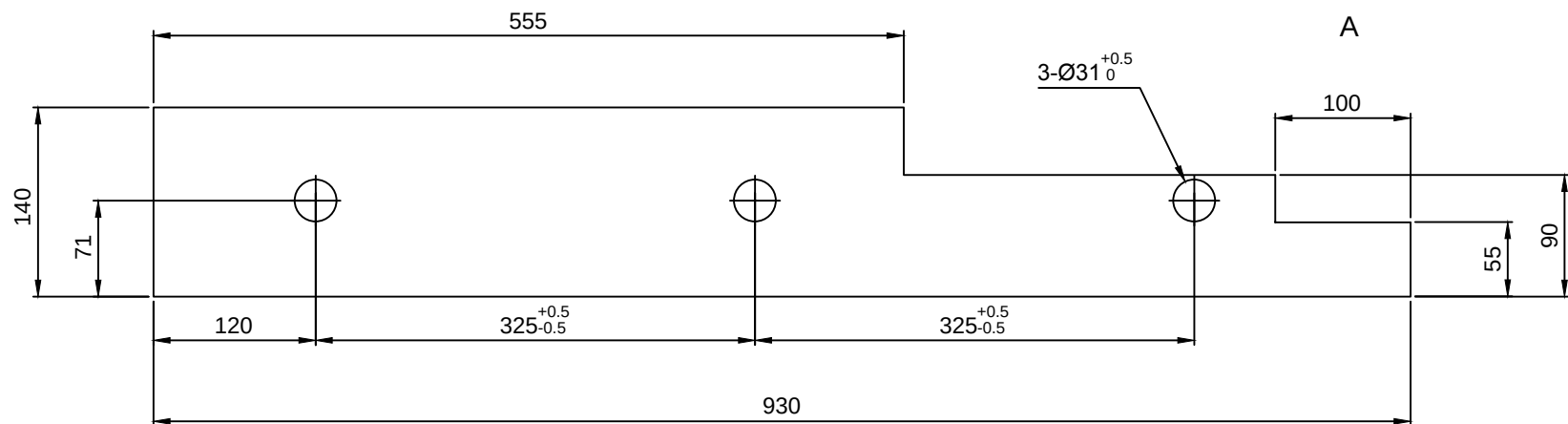
Detail: X



REV	Date	Name	Description

Technical Office Mazandaran Cement Co.		Material: GS42crmo4	Standard: ISO	DEP: 11	QTY: 1
		Drawing Title: زیگمنت چرخ محرک الواتور ۳ و ۱ بارگیرخانه			
Drawer	08/08/2013	Signature: Sobhani			
Checked	08/08/2013	Signature: Asghari			
Approved	08/08/2013				
REFERENCE DWG NO: ---		DWG NO: 13-02-1		REV: 0	
SCALE: 1:4		Weight: 27.5kg	SIZE: ---	SHEET: 1/1	





T=35

Note: General tolerance according by

شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ: 1403/01/15

 Technical Office Mazandaran Cement Co.		Material:	Standard:	DEP:	QTY:
		ISO	14	1	
Drawing Title:					
زره پارویی آسیاب مواد ۲ و ۳					
Drawer	18/09/2021	M Asghari	REFERENCE DWG NO:	DWG NO:	REV:
Checked	18/09/2021	A Sobhani	UE14-10-39	UE14-10-113	0
Approved			SCALE:	Weight:	SIZE:
			1:3.5	28kg	1/1